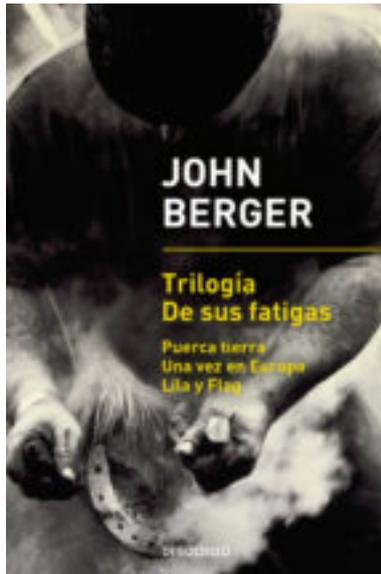


TRILOGÍA DE SUS FATIGAS



Nº de páginas:	672 págs.
ISBN:	9788466342896
Año edición:	2018
Editorial:	DEBOLSILLO (PUNTO DE LECTURA)
Plaza de edición:	ES
Lengua:	CASTELLANO
Autor:	JOHN BERGER
Categoría:	Literatura

[TRILOGÍA DE SUS FATIGAS.pdf](#)

[TRILOGÍA DE SUS FATIGAS.epub](#)

En 1974, John Berger ponía los cimientos del que sería uno de los logros más admirados y aclamados de su narrativa: la trilogía *De sus fatigas*, en la que se relata el viaje de los campesinos europeos desde las montañas a la metrópolis, donde su modo de vida agoniza, herido de muerte. *Puerca tierra* presenta al lector los obstinados del éxodo rural, enfrentados día tras día al lugar indómito del que no quisieron o no lograron huir, mientras que *Una vez en Europa* narra el cadencioso goteo de todos los que poco a poco, sin heroicidad ni historia, abandonaron su pasado para adentrarse en la nueva civilización que se abría a lo lejos. Finalmente, *Lila y Flag* acompaña a los rezagados, a los que llegaron demasiado tarde a un nuevo mundo que había empezado su viaje sin ellos.

Reseñas: «Como los grandes novelistas, Berger guía a sus personajes y a sus lectores con ternura y un humor muy íntimo.» Michael Ondaatje «Poeta, novelista, ensayista y crítico de arte, toda su obra literaria es el testimonio de alguien que contempla un universo que se desvanece ante sus ojos.» El País